



贴膜剥膜装置

# DH-EF700



## DATA

该设备是为了腐蚀保护墨能均匀涂敷为目的设计的自动化机器。

生产流程概要如下

- 1.从入口CV投入涂布后的产品2.产品排正，定位
- 3.贴膜以及压制产品进行均匀涂敷4.剥离涂敷后的PET膜

为了防止生产过程中发生摩擦导致异物发生，本设备采用了非接触式温度感应器。

〈标准规格〉

- 设备尺寸 約(W)2580×(D)1700(更换膜材时后退2000)×(H)1900±30mm
- 传送速度 0.3~4m/min
- 基板尺寸 MAX510mm
- 电源电压 各种类对应